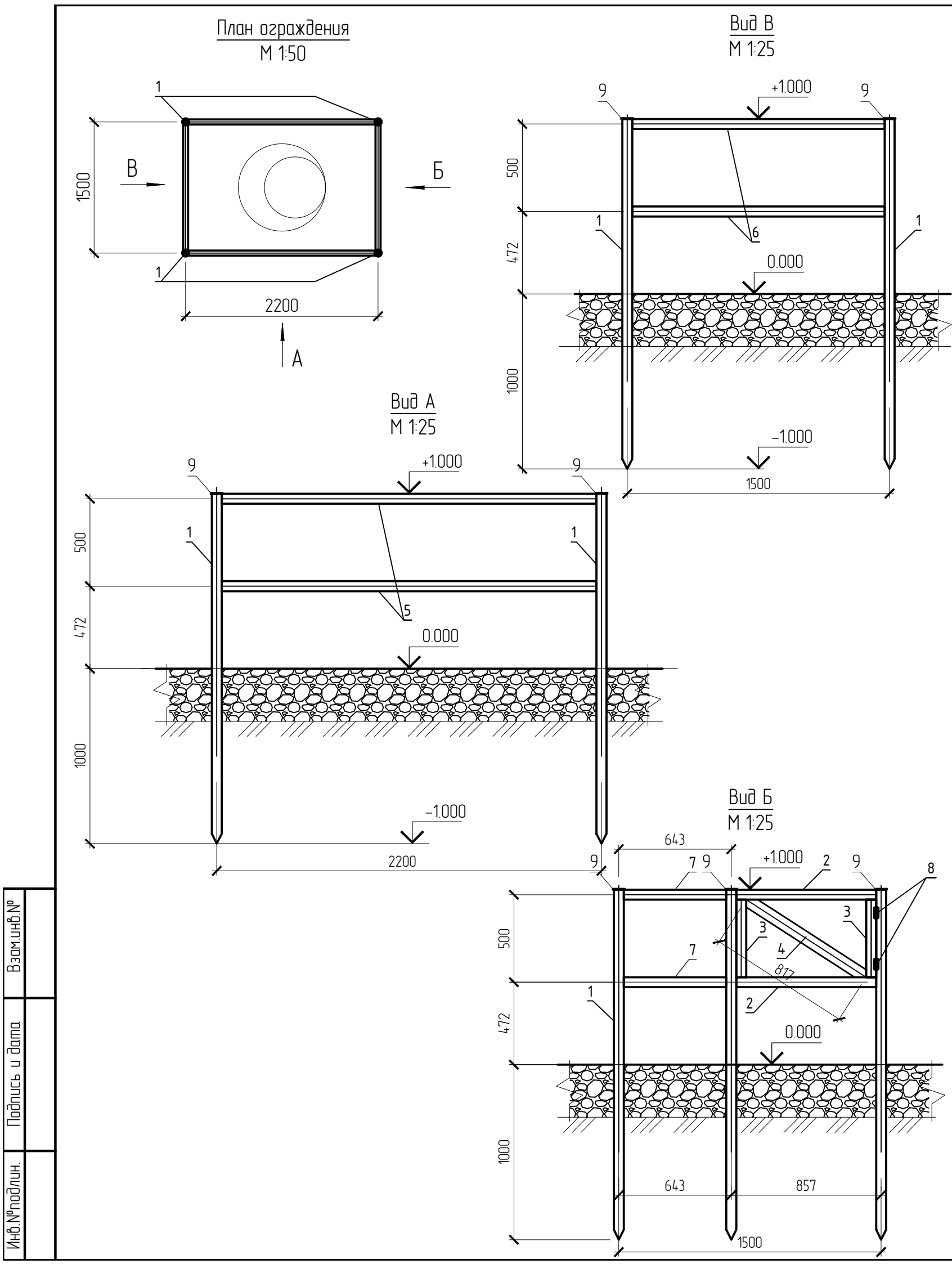




Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=2000 С245 ГОСТ 27772-2015	7	8.00	56.0
2	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=857 С245 ГОСТ 27772-2015	2	3.43	6.86
3	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=500 С245 ГОСТ 27772-2015	2	2.00	4.0
4	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=817 С245 ГОСТ 27772-2015	1	3.27	3.27
5	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=2200 С245 ГОСТ 27772-2015	4	8.80	35.2
6	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=1500 С245 ГОСТ 27772-2015	2	6.00	12.0
7	ГОСТ 10704-91	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 L=643 С245 ГОСТ 27772-2015	2	2.57	5.14
8		Петли для калитки	2		шт
9	ГОСТ 19903-2015	Лист 6х70х70 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	4	0.23	0,92
10	ГОСТ 6465-76	Эмаль ПФ-115	1,0		кг.
	ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-021	0,7		кг.
		Растворитель	0,1		кг.

Примечание:

- Монтажную сварку выполнить по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А ГОСТ 9467-75*. Катеты швов, кроме оговоренных, не более 1,2 наименьшей толщины свариваемых элементов.
- Минимальные катеты угловых швов следует принимать не менее 5 мм и не менее указанных в таблице 38 СП 16.13330.2017.
- Все металлоконструкции окрасить краской ПФ-115 по (ГОСТ 6465-76) за два раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) в 1 слой
- Поверхность металлоконструкций должна иметь 3-ю степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-2004 под лакокрасочные покрытия. Не подлежат грунтовке места монтажных соединений на болтах и зоны монтажной сварки на ширину 100мм по обе стороны от шва. После монтажа конструкций места монтажных соединений на болтах и сварке огрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) в 1 слой 10% от общей площади
- Столбы закрепить методом задавливания грунтом.
- Данный лист см. с листом 9

						170.04.02.2022-КР			
						"Обустройство куста скважин № 6254 Алексеевского нефтяного месторождения"			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Белоусова				02.22		П	10	
Проверил	Зиязова				02.22				
						План ограждения колодца с гидрозатвором М 1:50. Вид А М 1:25. Вид Б М 1:25. Вид В М 1:25. Спецификация	ООО "Проектсервис"		
Н.контр.	Рахматуллин				02.22				
Утвердил	Боднар				02.22				